



104 kW Agregat chłodniczy CE-KW-100

Ten wydajny agregat chłodniczy jest wyposażony w dwie hermetyczne sprężarki spiralne i trzy wentylatory osiowe.

Dzięki nowoczesnej technologii, takiej jak elektroniczne wtryskiwacze i wentylatory o zmiennej prędkości obrotowej, urządzenie działa niezawodnie i oszczędza energię. Zakres temperatur pracy obejmuje temperatury cieczy chłodniczej od -10° do $+25^{\circ}\text{C}$ oraz temperatury otoczenia od -20° do $+40^{\circ}\text{C}$.

Agregat ten pozwala na szerokie zastosowanie i jest optymalnym rozwiązaniem dla większości zastosowań przemysłowych.

500-litrowy wewnętrzny zbiornik i pompa obiegowa do zasilania układu chłodzenia są zintegrowane. Jako system monitorowania stosuje się sterowanie mikroprocesorowe. Po osiągnięciu ustawionej temperatury cieczy chłodzącej urządzenie zostaje wyłączone.

ZASTOSOWANIE:

Zastosowania przemysłowe, klimatyzacja budynków, Chłodzenie procesowe

ZALETY:

- gotowe do podłączenia urządzenie
- szybki montaż i demontaż
- zintegrowany zbiornik buforowy
- niski poziom hałasu
- wąska konstrukcja

CE-KW-100

Wymiary (dł x szer x wys)	3780 x 1210 x 2460 mm
Ciężar	1300 kg
Przyłącze hydrauliczne	2 Calowy „Bauer”
Nominalna moc chłodnicza	104 kW przy $12/7^{\circ}\text{C}$ i 35°C Temperatury otoczenia
Kompresor	2x Scroll hermetyczny
Obiegi chłodnicze	1
Środek chłodniczy	R 410A
Nominalny przepływ	17,90 m ³ /h
Delta T min/max	4-10 K
Max. ciśnienie robocze	6 bar
Pobór mocy	54,15 kW
Zasilanie	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Prąd początkowy	279,57 A
Max. prąd roboczy	91,04 A*
Złącze elektryczne	CEE 125 A
Emisja hałasu	54,0 dB(A) / 10m odległości
Klasa szczelności	IP 54

* Jeśli urządzenie jest używane w połączeniu z wyłącznikiem różnicowoprądowym (F), należy użyć wyłącznika różnicowoprądowego typu B, który jest wrażliwy na prąd zmienny i stały.